

Scheda Tecnica

Codice: Co 5977 00

Marca: ARGA FABES

Modello: DUROMEL PCVM 300T-EC

Anno: 2000

Tonnellaggio: 300



Descrizione:

Piani di riscaldamento Con stampi per piatti pappa bimbo in melanina

Stampaggio a compressione di elastomeri e termoindurenti

Dotato di dichiarazione CE di conformità.

Caratteristiche:

-Dimensioni piani riscaldati: 700x500mm

-Apertura max stampi.: 620 mm

-Corsa max.piano mobile : 500 mm

-Forza chiusura stampo (regolabile): 300-3000 kN

-Pressione d'esercizio: 235 bar

-Velocità compressione alla max.forza (regolabile): 0-3,2 mm/s

-Potenza piano caldo superiore: 6 kW

-Potenza piano caldo inferiore : 6 kW

-Temperatura piani caldi: 50-250°C

-Altezza piano di lavoro: 1530 mm dal pavimento (si consiglia una pedana di 400 mm con ripari)

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.



01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA

Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008

info@01machinery.com www.01machinery.com

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY s.r.l. via Dante 49 60043 Cerreto d'Esi (AN) Italia - Tel +39 0732 678956 - Fax +39 0732 670008 - P.I. 01562600435

PCVM 300 T - EC

TECNOLOGIE INDUSTRIALI
ARGA FABES

2. CARATTERISTICHE GENERALI

2.1 DATI DI TARGA GENERALI

- Denominazione della macchina
PCVM 300 T - EC DUROMEL
- Impiego previsto della macchina
Stampaggio a compressione di elastomeri e termoindurenti.
- Caratteristiche principali
- Dimensioni piani riscaldati:
700 x 500 mm
- Apertura max. stampi:
620 mm
- Corsa max. piano mobile:
500 mm
- Forza chiusura stampo (regolabile):
300 + 3000 kN
- Pressione di esercizio:
235 bar
- Velocità chiusura stampi rapida:
260 mm/s
- Velocità chiusura stampi lenta:
12 mm/s
- Velocità compressione alla max. forza (regolabile):
0 + 3,2 mm/s
- Velocità apertura stampi rapida (regolabile):
0 + 350 mm/s
- Potenza motore pompa:
11 kW
- Potenza piano caldo superiore:
6 kW
- Potenza piano caldo inferiore:
6 kW
- Temperatura piani caldi:
50 + 250 °C
- Tensione di alimentazione motore:
380 V 50 Hz
- Tensione di alimentazione piani caldi:
380 V 50 Hz
- Assorbimento max. :
40 A (Ø cavi 16 mm²)
- Massa netta pressa:
6500 kg
- Massa centralina oleodinamica completa di olio:
800 kg
- Massa armadio elettrico:
200 kg
- Capacità serbatoio olio:
400 l
- Altezza piano di lavoro:
1530 mm dal pavimento (si consiglia una pedana di 400mm con ripari)

Pag. 000 Cap. 2 Pag. 1

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

TECNOLOGIE INDUSTRIALI ARGA FABES **PCVM 300 T-EC**

- Portata aria a 6 bar:
80 Nl/1'
- Portata acqua a 15-20 °C per raffreddamento olio:
15 l/1'
- Ingombri:
fare riferimento a Fig. 2-1
- Rilevamento sonoro

I valori di seguito indicati sono stati rilevati al posto operatore durante lo stampaggio alle massime prestazioni. Al variare del prodotto, sia come forma che come materiale, i valori possono subire qualche variazione.

- Livello di pressione acustica posto operatore:
LpA 72 db (A)

2.2 COMPOSIZIONE

In Fig. 2-2 vengono rappresentate le parti principali della macchina. Di seguito sono riportati i riferimenti alla figura con le relative denominazioni tipiche utilizzate nel presente manuale:

- (1) vano stampi/lavorazione: gli stampi sono montati su 2 piani riscaldati elettricamente;
- (2) scatola di derivazione impianto elettrico;
- (3) armadio elettrico, indipendente dal gruppo macchina, dotato di hardware comprendente la parte elettromeccanica ed elettronica; la gestione dei cicli è affidata ad un PLC unitamente ad un'interfaccia operatore che permette la preselezione e la visualizzazione dei parametri dei vari cicli di lavoro;
- (4) pulsantiera a bordo macchina;
- (5) pedana rialzata di accesso al piano di lavoro (non compresa nella fornitura macchina).
- (6) centralina oleodinamica.

2.2.1 Orientamento macchina*

Tutti i riferimenti alle posizioni dei vani o dei relativi sportelli è riferito all'osservatore situato alla postazione di comando principale e rivolto verso la macchina.

2.3 TARGHE DI SICUREZZA



PRIMA DI AVVIARE LA MACCHINA CONTROLLARE LA PRESENZA DI TUTTE LE TARGHETTE DI SICUREZZA.

Di seguito viene riportato il significato della simbologia antinfortunistica applicata alla macchina con riferimento a Figura 2-3 per quanto riguarda la posizione delle relative targhette.



NON INTRODURRE LE MANI. ASSICURARSI CHE LA PROTEZIONE ANTERIORE E POSTERIORE SCORREVOLE SIA CHIUSA PRIMA DI AZIONARE LA MACCHINA.



ALTA TENSIONE. TOGLIERE LA CORRENTE PRIMA DI INTERVENIRE.

Il pericolo cessa dopo aver scollegato completamente l'alimentazione elettrica agendo sull'Interruttore Generale posto sull'armadio elettrico, ad eccezione dell'Interruttore Generale stesso che rimane sotto tensione fino al sezionamento della rete di stabilimento.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.