

Scheda Tecnica

Codice: In 7467 680 10

Marca: TOYO

Modello: SI-680 IV

Anno: 2010

Tonnellaggio: 680

Passaggio Colonne: 1145x1145

Diametro della Vite: 110

Spessore Min/Max stampo: 450-1000

Martinetti: 2

Corsa piano mobile: 1000



Descrizione:

Ore lavoro: 54500h

Cilindro e vite in materiale antiusura

N. 1 centralina idraulica per il comando di 2 radiali

Basamento rialzato

Estrazione maggiorata a 280mm

Ugello idraulico comandato dalla centralina

Foratura speciale per cassette 350x350 e 470x370

N. 1 anello di centraggio Piano Fisso

Vite a ricircolo della chiusura rifatta a Febbraio 2019

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

Macchina disponibile a Luglio 2019



01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esì (AN) ITALIA

Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008

info@01machinery.com www.01machinery.com

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY s.r.l. via Dante 49 60043 Cerreto d'Esì (AN) Italia - Tel +39 0732 678956 - Fax +39 0732 670008 - P.I. 01562600435

Capitolo 2 – Informazioni Generali

Specifiche PLASTAR Si-680IV

Injection system		In-line screw							
Injection unit type		K			L			M	
Injection stroke		mm	306	375		420	450		500
Screw diameter		mm	68	75	83	83/ø2	90	100	100 110
Theoretical injection capacity		cm ³	1111	1656	2028	2272	2863	3534	3927 4752
Injection Standard	Injection unit		K600B			L750B			M750B
	Injection rate		cm ³ /s	654	795	974	920	1081	1335 1178 1426
	Max. injection speed		mm/s	180			170 150		
	Max. injection pressure		MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9 186.2 151.9
	Max. injection holding pressure		MPa	196.0	156.8	127.4	196.0	166.6	137.2 166.6 137.2
	Recovery rate (PS)		kg/h	225.0	297.0	397.0	337.0	450.0	612.0 576.0 756.0
Screw revolution speed		min ⁻¹	200			170 160			
Nozzle pressing force		kN	39.0			39.0 39.0			

Clamping system		Double toggle								
Clamping force		kN	6664							
Clamping stroke		mm	1000							
Min. mold height		mm	450							
Max. mold height		mm	1000 [1100]							
Tie bar clearance (H×V)		mm	1145×1145							
Die plate size (H×V)		mm	1540×1540							
Ejector force		kN	177.0							
Ejector stroke		mm	200							

Heater capacity		kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	
Mold height motor output		kW	1.5								
Nozzle touch motor output		kW	0.4				2.9				
Machine dimension <L>		mm	10670			10670	10764	11009	11237		
Machine dimensions <W×H>		mm	2352×2490			2352×2495		2352×2520			
Power source		-	Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
Main breaker capacity		A	400								
Total electric capacity		KVA	96			125		131			
Cable size 200V Class [400V Class #1]		mm ²	150 [60]			200 [100]					
Machine weight		t	39.5 [Injection: 9.5t, Clamping: 30t]			42.5 [Injection: 12.5t, Clamping: 30t]		44.5 [Injection: 14.5t, Clamping: 30t]			

NOTES

- The figures are subject to change without any legal obligation on the part of the manufacturer.
- The specifications are expressed in SI (1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- The maximum injecting pressure and the maximum holding pressure are attainable maximum set values. These values may be limited by molding conditions and cycle time.

- The injection rate and the maximum injecting speed are calculated values. These values may be limited by set injecting pressures.
- When a screw with wide diameter is used, some resins may not be accepted.
- When the machine is attached with an option, the capacity of the breaker may be changed.
- The values in brackets are applied to machines with options. (B1.A transformer option) is necessary on the machine side. (B2.A) for the ø83 heating cylinder unit of L750B. (high-pressure specification) the specification differs and is not compatible with the ø83 heating cylinder unit of K600B.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.