

## Scheda Tecnica

**Codice:** In 8030 AR 050 97

**Marca:** ARBURG

**Modello:** 320 S 500-150

**Anno:** 1997

**Tonnellaggio:** 50

**Passaggio Colonne:** 320x320

**Diametro della Vite:** 30

**Volume d'iniezione calcolato:** 78

**Spessore Min/Max stampo:** 225

**Interfaccia Robot Euromap 12:** Si

**Euromap:** 500-150

**Corsa piano mobile:** 350

**Control:** selogica

**Soffio aria:** 1



*Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.*

Dati tecnici

**ARBURG**

1

**Technische Daten 270/320 S**

Tipo macchina	270 S / 320 S		
Dati dimensionali EUROMAP <sup>1)</sup>	350-60 / 500-60	350-150 / 500-150	350-350 / 500-350
<b>Unità di chiusura</b>			
Forza di chiusura	max. kN	350 / 500	
Forza di sicurezza stampo	max. kN	32,5	
Forza di apertura/elevata	max. kN	25 / 125	
Corsa di apertura	max. mm	350	
Altezza montaggio stampo	min. mm	175 / 225	
Distanza fra le piastre	max. mm	525 / 575	
Luce fra le colonne	mm	270 x 270 / 320 x 320	
Piastre fissaggio stampo (o x v)	mm	498 x 498	
Peso semistampi mobili	max. kg	400	
Forza estrattore	max. kN	30	
Corsa estrattore	max. mm	125	
<b>Idraulica, Azionamento, Varie</b>			
Potenza pompa idraulica	kW	7,5 / 11	11/15 15 / 18,5
Periodo funzionamento a vuoto	<sup>4)</sup> s	1,5	
Potenza totale installata	<sup>2)</sup> kW	10,2 / 13,7	16,4 / 20,4 24,4 / 27,9
Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta			
<b>Armadio comandi</b>			
Norme di sicurezza	DIN EN 60204		
Presenza con contatto a terra	1 x 10 A		
Presenza Cekon	1 x 16 A		
<b>Unità di iniezione</b>			
Diametro vite	mm	18/22/25	25/30/35 35/40/45
Lunghezza vite attiva	L/D	24,5/20/17,5	24/20/17 23/20/18
Corsa vite	max. mm	80	110 145
Volume iniezione	max. cm <sup>3</sup>	20/30/39	54/78/106 139/182/230
Peso pezzo iniettato	<sup>3)</sup> max. g/PS	17/25/33	45/65/89 117/153/194
Pressione di iniezione	max. bar	2500/2320/1800	2500/2200/1610 2500/2050/1600
Flusso di iniezione	max. cm <sup>3</sup> /s	52/78/100	56/82/112 / 78/112/152 100/135/170 / 130/170/215
Contropressione positiva / negativa	max. bar	350 / 100	350 / 200 350 / 200
Velocità periferica vite	max. m/min	42/53/60	36/43/50 / 54/65/76 37/42/47 / 46/52/58
Coppia vite	max. Nm	147/180/205	325/360/360 560/640/720
Forza appoggio ugello	max. kN	30	50 60
Corsa stacco ugello	max. mm	220	300 300
Potenza riscaldamento cilindro	W	3 x 800	4 x 1200 4 x 2200
Potenza riscaldamento ugello	W	300	600 600
Contenuto tramoggia	l	25	50 50
Posizione iniezione orizzontale	max. mm	120	
<b>Dimensioni macchina e pesi</b>			
Riempimento olio	l	120	
Peso netto	kg		
Allacciamento elettrico (pre-fusibile)	<sup>2)</sup> A	50 / 63	63 / 80 80 / 100

<sup>1)</sup> 1. cifra: Forza di chiusura (kN)

2. cifra: volume iniezione max. (cm<sup>3</sup>) x pressione di iniezione max. (kbar)

<sup>2)</sup> I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è suddiviso simmetricamente tra le 3 fasi (osservare i livelli di montaggio stampo)

<sup>3)</sup> calcolato con fattore di riempimento = 0,8

<sup>4)</sup> secondo Euromap

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.