01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

# Scheda Tecnica




**Codice:** In 8041 AR 130 03

**Marca:** ARBURG

**Modello:** 470 S 1300-350

**Anno:** 2003

**Tonnellaggio:** 130

**Passaggio Colonne:** 470 x 470

**Diametro della Vite:** 4

**Volume d'iniezione calcolato:** 182

**Spessore Min/Max stampo:** 250

**Interfaccia Robot Euromap 12:** Si

**Martinetti:** 1

**Euromap:** 1300-350

**Corsa piano mobile:** 575

**Control:** selogica

**Soffio aria:** 1

*Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.*

*01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA*
*Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008*
*info@01machinery.com www.01machinery.com*



# 1.1 Primo approccio alla Vostra ALLROUNDER

## 1.1.1 Dati tecnici ALLROUNDER 420/470 S

| Dati tecnici 420 S / 470 S | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Modello pressa** | | | **420 S / 470 S** | |
| Dati dimensionali EUROMAP[1)] | | 1000-150/1300-150 | 1000-350/1300-350 | 1000-675/1300-675 |
| **Gruppo di chiusura** | | | | |
| Forza di tenuta | max. kN | | 1000 / 1300 | |
| Forza di chiusura | max. kN | | 45 | |
| Forza di apertura / elevata | max. kN | | 40 / 320 | |
| Corsa di apertura | max. mm | | 575 | |
| Altezza montaggio stampo | min. mm | | 225 / 275 | |
| Distanza fra le piastre | max. mm | | 800 / 850 | |
| Passaggio fra le colonne | mm | | 420x420 / 470x470 | |
| Piastre portastampo (L x A) | mm | | 650 x 650 | |
| Peso semistampo mobile | max. kg | | 600 | |
| Forza estrattore | max. kN | | 52 | |
| Corsa estrattore | max. mm | | 175 | |
| **Idraulica, Azionamento, Varie** | | | | |
| Motore pompa idraulica | kW | 18,5 / 22 | 22 | 22 / 30 |
| Potenza totale installata | [2)] kW | 29,5 / 33 | 33,4 | 37,8 / 45,8 |
| Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta | | | | |
| **Armadio elettrico** | | | | |
| Norme di sicurezza | | | DIN EN 60204 | |
| Presa Schuko | | | 1 x 10 A | |
| Presa Cekon | | | 1 x 16 A | |
| **Unità di iniezione** | | **150** | **350** | **675** |
| Diametro vite | mm | 25/30/35 | 35/40/45 | 45/50/55/60 |
| Lunghezza vite attiva | L/D | 24/20/17 | 23/20/18 | 22/20/18/16,5 |
| Corsa vite | max. mm | 110 | 145 | 180 |
| Volume | max. $cm^3$ | 54/78/106 | 139/182/230 | 286/353/427/508 |
| Peso pezzo stampato | max. g/PS | 49/71/97 | 127/166/210 | 261/322/390/464 |
| Pressione iniezione | max. bar | 2500/2210/1620 | 2500/2120/1670 | 2500/2080/1720/1440 |
| Flusso iniezione | max. $cm^3/s$ | 80/118/162 | 128/168/212 | 174/214/260/308 |
| Contropressione positiva / negativa | max. bar | 350 / 200 | 350 / 160 | 350/160 |
| Velocità periferica vite | max. m/min. | 66/80/80 | 47/53/60 | 59/66/73/79 |
| Coppia sulla vite | max. Nm | 300/350/350 | 560/640/705 | 880 |
| Forza appoggio ugello | max. kN | 55 / 70 | 55 / 70 | 70 |
| Corsa distacco ugello | max. mm | 300 | 300 | 400 |
| Potenza riscaldamento cilindro | W | 4 x 2100 | 4 x 2200 | 6 x 2200 |
| Potenza riscaldamento ugello | W | 600 | 600 | 600 |
| Contenuto tramoggia | l | 50 | 50 | 50 |
| Posizione iniezione orizzontale | max. mm | | 170 | |
| **Dimensioni pressa e pesi** | | | | |
| Carica olio | l | | 250 | |
| Peso netto | kg | 4950 | 5100 | 5400 |
| Allacciamento elettrico ( prefusibile) | [2)] A | 80 / 100 | 100 | 100 / 125 |

1) 1ª cifra: Forza di tenuta (kN)
2ª cifra: Volume iniezione max. ($cm^3$ ) x pressione iniezione max. (kbar)

2) I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è suddiviso simmetricamente fra le tre fasi.
(Tener conto delle fasi di montaggio della pressa).

I dati qui riportati corrispondono a quelli validi al momento della stampa. Nell'interesse di un continuo sviluppo ci riserviamo di apportare le necessarie modifiche.



*Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.*