01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Data Sheet



Code: In 9086 AR 060 13

Brand: ARBURG

Model: 370A 600 - 170

Year: 2013

Tonnage: 60

Clearence between tie-bars: 370 X 370

Screw diameter: 30

Calculated shot volume: 85

Min/Max mould thickness: 200 - 400

Robot connection Euromap-12: Yes

Core pull: 1

Euromap: 600-170

Mov. plasten stroke: 250

Control: SELOGICA

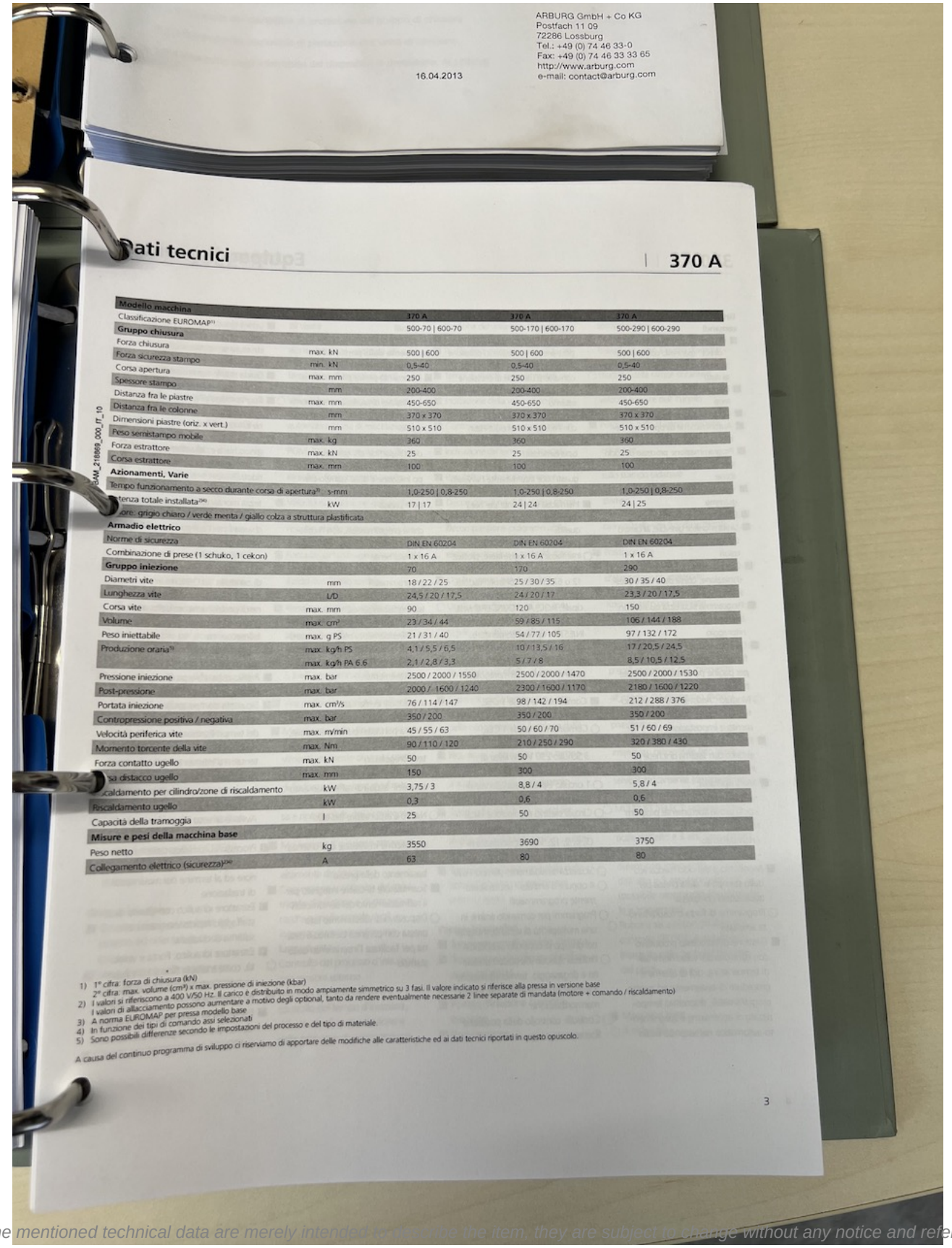
Description:

Machine equipped with robot Arburg.

Working hours: 33.000h

All the mentioned technical data are merely intended to describe the item, they are subject to change without any notice and refer to the standard conditions of a new good. A used good might not have the same figures as the new one.

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com



ARBURG GmbH + Co KG
Postfach 11 09
72286 Lossburg
Tel.: +49 (0) 74 46 33-0
Fax: +49 (0) 74 46 33 33 65
http://www.arburg.com
e-mail: contact@arburg.com

16.04.2013

Dati tecnici | 370 A

Modello macchina		370 A	370 A	370 A
Classificazione EUROMAP[1]		500-70 | 600-70	500-170 | 600-170	500-290 | 600-290
Gruppo chiusura				
Forza chiusura	max. kN	500 | 600	500 | 600	500 | 600
Forza sicurezza stampo	min. kN	0,5-40	0,5-40	0,5-40
Corsa apertura	max. mm	250	250	250
Spessore stampo	mm	200-400	200-400	200-400
Distanza fra le piastre	max. mm	450-650	450-650	450-650
Distanza fra le colonne	mm	370 x 370	370 x 370	370 x 370
Dimensioni piastre (oriz. x vert.)	mm	510 x 510	510 x 510	510 x 510
Peso semistampo mobile	max. kg	360	360	360
Forza estrattore	max. kN	25	25	25
Corsa estrattore	max. mm	100	100	100
Azionamenti, Varie				
Tempo funzionamento a secco durante corsa di apertura[3]	s-mm	1,0-250 | 0,8-250	1,0-250 | 0,8-250	1,0-250 | 0,8-250
Potenza totale installata[2a]	kW	17 | 17	24 | 24	24 | 25
Colore: grigio chiaro / verde menta / giallo colza a struttura plastificata				
Armadio elettrico				
Norme di sicurezza		DIN EN 60204	DIN EN 60204	DIN EN 60204
Combinazione di prese (1 schuko, 1 cekon)		1 x 16 A	1 x 16 A	1 x 16 A
Gruppo iniezione		70	170	290
Diametri vite	mm	18 / 22 / 25	25 / 30 / 35	30 / 35 / 40
Lunghezza vite	L/D	24,5 / 20 / 17,5	24 / 20 / 17	23,3 / 20 / 17,5
Corsa vite	max. mm	90	120	150
Volume	max. cm^3	23 / 34 / 44	59 / 85 / 115	106 / 144 / 188
Peso iniettabile	max. g PS	21 / 31 / 40	54 / 77 / 105	97 / 132 / 172
Produzione oraria[5]	max. kg/h PS	4,1 / 5,5 / 6,5	10 / 13,5 / 16	17 / 20,5 / 24,5
	max. kg/h PA 6.6	2,1 / 2,8 / 3,3	5 / 7 / 8	8,5 / 10,5 / 12,5
Pressione iniezione	max. bar	2500 / 2000 / 1550	2500 / 2000 / 1470	2500 / 2000 / 1530
Post-pressione	max. bar	2000 / 1600 / 1240	2300 / 1600 / 1170	2180 / 1600 / 1220
Portata iniezione	max. cm^3/s	76 / 114 / 147	98 / 142 / 194	212 / 288 / 376
Contropressione positiva / negativa	max. bar	350 / 200	350 / 200	350 / 200
Velocità periferica vite	max. m/min	45 / 55 / 63	50 / 60 / 70	51 / 60 / 69
Momento torcente della vite	max. Nm	90 / 110 / 120	210 / 250 / 290	320 / 380 / 430
Forza contatto ugello	max. kN	50	50	50
Corsa distacco ugello	max. mm	150	300	300
Riscaldamento per cilindro/zone di riscaldamento	kW	3,75 / 3	8,8 / 4	5,8 / 4
Riscaldamento ugello	kW	0,3	0,6	0,6
Capacità della tramoggia	l	25	50	50
Misure e pesi della macchina base				
Peso netto	kg	3550	3690	3750
Collegamento elettrico (sicurezza)[2a]	A	63	80	80

1) 1ª cifra: forza di chiusura (kN)
   2ª cifra: max. volume (cm^3) x max. pressione di iniezione (kbar)
2) I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è distribuito in modo ampiamente simmetrico su 3 fasi. Il valore indicato si riferisce alla pressa in versione base
   I valori di allacciamento possono aumentare a motivo degli optional, tanto da rendere eventualmente necessarie 2 linee separate di mandata (motore + comando / riscaldamento)
3) A norma EUROMAP per pressa modello base
4) In funzione dei tipi di comando assi selezionati
5) Sono possibili differenze secondo le impostazioni del processo e del tipo di materiale.

A causa del continuo programma di sviluppo ci riserviamo di apportare delle modifiche alle caratteristiche ed ai dati tecnici riportati in questo opuscolo.

3

All the mentioned technical data are merely intended to describe the item, they are subject to change without any notice and refer to the standard conditions of a new good. A used good might not have the same figures as the new one.