

Scheda Tecnica

Codice: In 8438 BB 270 96

Marca: BMB

Modello: MC 27 PI

Anno: 1996

Tonnellaggio: 270

Passaggio Colonne: 550 x 550

Diametro della Vite: 65

Volume d'iniezione calcolato: 850

Spessore Min/Max stampo: 200-650

Interfaccia Robot Euromap 12: Si

Corsa piano mobile: 600

Soffio aria: 2

Accumulatori: Si

Descrizione:

camere calde: 16 zone



Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

BMB
CAPITOLO 2: DESCRIZIONI GENERALI
2.1.1 Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche della macchina sono le seguenti:

MACCHINA

Modello: MC 27PI

DIMENSIONI DI INGOMBRO

Lunghezza: 8100 mm

Larghezza: 2100 mm

Altezza: 2450 mm

Massa: 13000 kg

GRUPPO INIEZIONE

Diametro della vite: 65 mm

Rapporto lunghezza/diametro vite: 22 L/D

 Capacità di iniezione: 850 cm³

Capacità di iniezione polistirolo: 800 gr

Capacità di iniezione polipropilene: 640 gr

 Volume iniettabile per secondo: 800 cm³/sec

 Pressione specifica sul materiale: 1600 kg/cm²

Capacità di plastificazione per secondo: 75 gr/sec

Velocità di rotazione della vite: 320 rpm

Coppia motore idraulico: 140 kgm

Corsa massima carro iniezione: 350 mm

GRUPPO CHIUSURA

Forza di chiusura: 270 tonn

Forza di apertura: 30 tonn

Corsa massima piano mobile: 600 mm

Dimensioni esterne piani H-V: 850x850 mm

Dimensioni fra le colonne: 550x550 mm

Diametro colonne: 100 mm

Luce max fra i piani: 1250 mm

Minimo spessore stampo: 200 mm

Massimo spessore stampo: 650 mm

GRUPPO ESTRAZIONE CENTRALE

Corsa di estrazione: 280 mm

Forza di estrazione: 7,4 tonn

SISTEMA ELETTRICO

Tensione di alimentazione: 380 Volt

Tensione di alimentazione del riscaldamento: 220 Volt

Frequenza di rete: 50 Hz

Potenza di riscaldamento del contenitore: 24 kW

Zone di riscaldamento del contenitore: 4+1

Potenza motore pompa: 55 kW

Potenza massima installata: 79 kW

Potenza media assorbita: 45 kW

Controllo elettronico con microprocessore

BMB
CAPITOLO 2: DESCRIZIONI GENERALI
SISTEMA IDRAULICO CON ACCUMULATORI

 Controllo idraulico: servovalvola
 Pressione massima pompa: 140 bar
 Capacità del serbatoio dell'olio idraulico: 600 lt

RAFFREDDAMENTO DELLA MACCHINA

 Calorie medie da dissipare: 23500 Cal/h
 Portata media raffreddamento (acqua a 20°C): 3,5 m³/h

ACCESSORI OPZIONALI

 Sistema di staffaggio automatico degli stampi: NO
 Manipolatore per l'estrazione automatizzata dei pezzi stampati (interfaccia): SI

Fase 2 - AVANZAMENTO DEL CILINDRO

Il cilindro idraulico, trainato da due cilindri idraulici, avanza, portando l'ugello a contatto con l'estremità del canale di avanzamento dello stampo.

Fase 3 - INIEZIONE

Il materiale plastificato viene iniettato nella cavità dello stampo per effetto della pressione esercitata dall'avanzamento dello stampo sotto la guida di un cilindro idraulico.

Fase 4 - CARICAMENTO MATERIALE E ARRESTAMENTO CILINDRO

Quando il cilindro idraulico avanza, la vite idraulica viene fermata all'ingresso e il materiale plastificato nella camera di iniezione rimane fermo. L'accumulo di materiale nella parte superiore della camera di iniezione avviene durante l'arrestamento del cilindro. Il materiale si accumula all'interno della camera e si sposta in modo tale da provocare la solidificazione del materiale.

Fase 5 - APERTURA DELLO STAMPO

Il materiale plastificato solidificato ha preso la forma della cavità dello stampo. Avanza a questo punto

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.