01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Scheda Tecnica



Codice: In 8723 NB 100 93

Marca: NEGRI BOSSI

Modello: NB 100 SV

Anno: 1993

Tonnellaggio: 100

Passaggio Colonne: 400 x 400

Diametro della Vite: 45

Volume d'iniezione calcolato: 353

Spessore Min/Max stampo: 150-450

Interfaccia Robot Euromap 12: Si

Martinetti: 1

Euromap: 1000H-600

Corsa piano mobile: 150-410

Soffio aria: 2

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Caratteristiche tecniche Technical data		NB 100			NB 150		
Classificazione EUROMAP **Classification**		1000H—450			1500H—600		
Diametro vite Screw diameter	mm	35	**40**	45	40	**45**	52
Rapporto lunghezza/diametro Screw lenght-to-diameter ratio	L/D	23	**20**	18	23	**20**	17,5
Volume d'iniezione calcolato Calculated injection volume	cm^3	206	**270**	341	278	**353**	471
Volume effettivo d'iniezione Real injection volume	cm^3	185	**240**	305	250	**315**	420
Capacità effettiva d'iniezione (PS) Real injection capacity (PS)	gr	195	**255**	320	260	**330**	440
Portata d'iniezione Injection rate	cm^3/sec	105	**138**	175	138	**175**	232
Max. pressione sul materiale Max. pressure on material	bar	2240	**1715**	1355	2195	**1700**	1270
Capacità di plastificazione (PS) Plasticating capacity (PS)	kg/h	78	**90**	100	95	**105**	120
* Capacità di plastific. (PS) con M2 * Plasticating capacity (PS) with M2	kg/h	105	**115**	135	120	**140**	165
Max. velocità rotazione vite Max. screw rotating speed	giri/min	350			350		
* Velocità rotazione vite (M2) * Screw rotating speed (M2)	giri/min	230 ÷ 520			230 ÷ 520		
Coppia vite Screw torque	Nm	555			695		
* Coppia vite (M2) * Screw torque (M2)	Nm	895 ÷ 395			1120 ÷ 495		
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones	n.	4			4		
Potenza riscaldamento installata Heating input power	kW	7,4			10		
Forza accostamento gruppo iniez. Nozzle-mould hold-on force	kN	48			60		
Forza chiusura stampo Mould clamping force	kN	1000			1500		
Forza apertura stampo Mould opening force	kN	230			360		
Corsa apertura stampo Mould opening stroke	mm	150 ÷ 410			180 ÷ 460		
Spessore stampo Mould thickness	mm	150 ÷ 450			170 ÷ 525		
Dimensioni dei piani Size of platens	mm	600 x 600			680 x 680		
Passaggio fra le colonne Space between tie bars	mm	400 x 400			450 x 450		
* Max. area frontale stampabile * Max. moulding frontal area	cm^2	400			600		
Forza estrattore oleodinamico Hydraulic ejection force	kN	33			41		
Corsa estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke	mm	150			150		
Pressione impianto oleodinamico Hydraulic system pressure	bar	140			175		
Cicli a vuoto Shots per minute (dry cycle)	m^{-1}	45			40		
Potenza comando della pompa Pump driving power	kW	18.5			22		
Potenza totale installata Total installed power	kW	26			32		
Peso della pressa Net weight of machine	kg	4200			5260		
Dimensioni d'ingom.: lungh/largh/alt Overall sizes: lenght/width/height	mm	5045 x 1015 x 2000			5360 x 1105 x 2040		

* Pressione considerata nello stampo = 250 bar. * Con motore oleodinamico M2 (su richiesta).
* Pressure assumed in the mould = 250 bar (3.555 psi). * With hydraulic motor M2 (upon request).

Le caratteristiche delle macchine non sono impegnative e possono essere modificate senza preavviso.
The technical data are not binding and may be changed without notice.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.