

Scheda Tecnica

Codice: In 8769 NB 980 01

Marca: NEGRI BOSSI

Modello: V 980

Anno: 2001

Tonnellaggio: 980

Passaggio Colonne: 1120 x 1000

Diametro della Vite: 120

Volume d'iniezione calcolato: 6785

Spessore Min/Max stampo: 500-1200

Interfaccia Robot Euromap 12: Si

Corsa piano mobile: 1200

Inverter: 1

Descrizione:

Macchinario disponibile da Marzo 2022.

Macchina dotata di robot Tecnomatic Extralarge CNC



Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

UNITA DI CONTROLLO
CONTROL UNIT

V 580 / V 680 / V 830 / V 980 / V 1200 / V 1400

V 980

NEGRI BOSSI

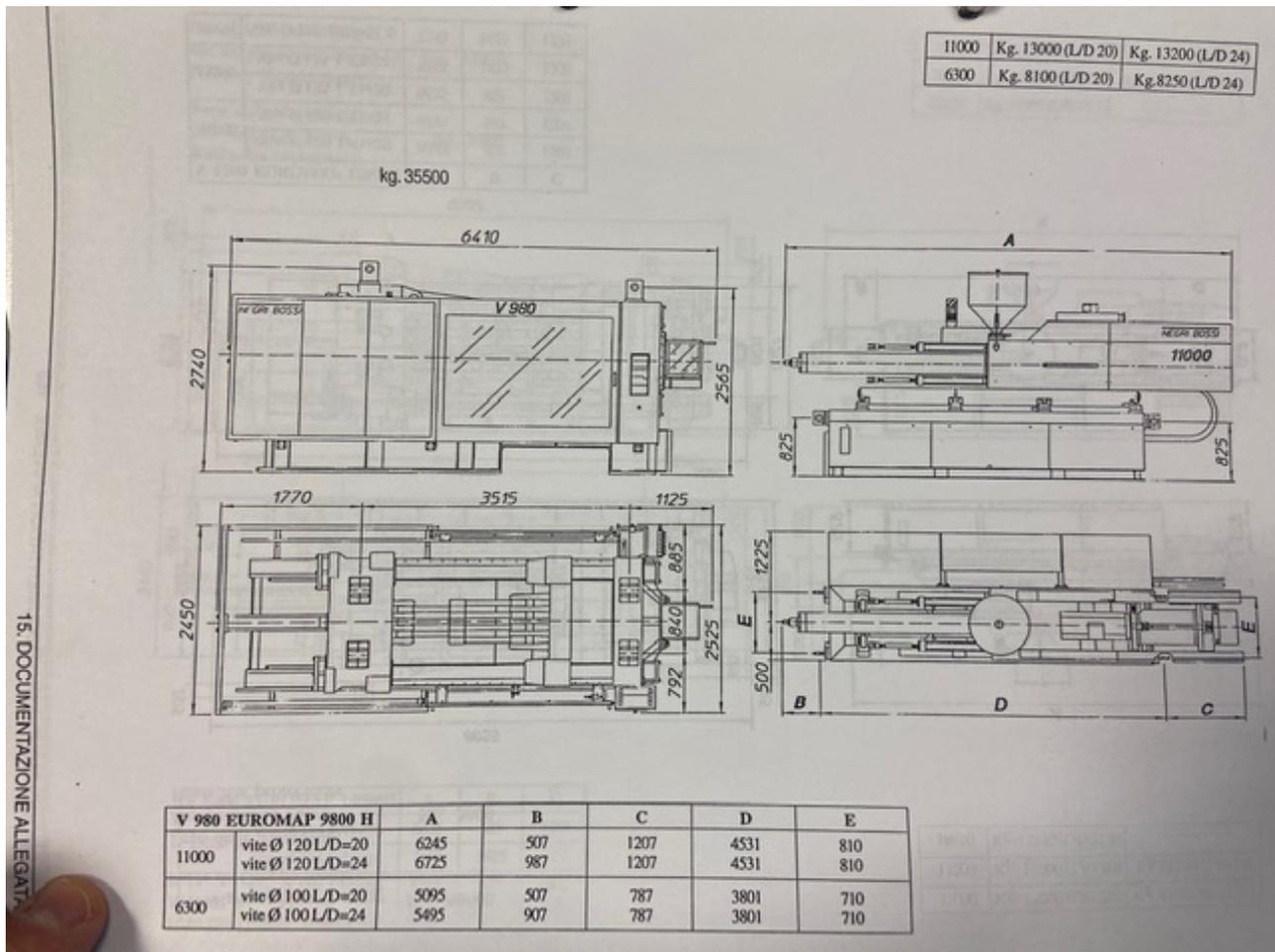
Caratteristiche tecniche Specifications Caractéristiques techniques	Euromap	9800 H - 11000	9800 H - 6390
Classificazione			
Diámetro Vite Screw diameter	mm	110 120 135	90 100 110
Rapporto lunghezza/diámetro Vite Screw length-to-diameter ratio	L/D	22 20* 20	20 20* 22
Volumi d'iniezione volumetrica Calculated injection volume	cm ³	5700 6785 8590	3180 3925 4750
Volumi effettivo d'iniezione Actual injection volume	cm ³	5130 6100 7730	2650 3530 4270
Capacità d'iniezione (PS) Actual injection capacity (PS)	g ^r	5390 6400 8120	3000 3700 4480
Portata d'iniezione Injection rate	cm ³ /sec	760 930 1180	615 750 920
Max. accerchiato da la matassa Max. rotation sur matrasse	bar	1920 1620 1260	2000 1620 1340
Capacità di plastificazione (PS) Plasticizing capacity (PS)	kg/h	650 720 800	500 600 700
Max. velocità d'iniezione Vite Max. screw rotation speed	g/min/gem	133	160
Potenza azionamento vite Screw driving power	KW	65	65
Capacità riscaldamento ugello Screw torque	Nm	7500	5800
Coppia da Vite Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones	n.	7	7
Zone di preriscaldamento Preheating zones	KW	52	38
Potenza riscaldamento Preheating heating power	KN	155	120
Forza accostamento gruppo iniezione Nozzle-mould holding force	mm		
Forza d'apertura del gruppo d'iniezione Nozzle opening force	mm		
Forza chiusura del gruppo d'iniezione Mold clamping force	mm		
Forza di vetrolaggio moutle Mould thickness	mm	600-1200	
Spessore moutle Espaisseur moutle	mm	1670 x 1580	
Dimensioni del piano Size of platens	mm	1120 x 1000	
Dimensioni tra colonne Distance between columns	mm	136	
Forza espulsore idrodinamico Hydraulic ejection force	mm	400	
Forza d'iniezione idrodinamica Hydraulic injection force	mm ²	14	
Cicli per minuto (571 cycle) Cycles à Vite	KW	102	80,5
Potenza comando della pompa Pump driving power	KW	154	121,5
Potenza iniezione Injection power	kg	47000	45000
Potenza totale Total power	mm	12685 x 2525 x 2760	11535 x 2525 x 2760
Peso della pressa Net weight of machine			
Dimensioni d'imballaggio Dimensions of packaging			
Dimensioni d'installazione Dimensions of installation			

* Con motore M3
* With motor M3
* Avec moteur M3

Le caratteristiche delle macchine non sono indicative e possono essere modificate senza preavviso.
The technical data of these injection moulding machines are not binding and may be modified without notice.
Les caractéristiques des presses ne sont pas contraignantes. Elles peuvent être modifiées sans avis préalable.

CARATTERISTICHE GENERALI/SPECIFICATIONS/CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - 19

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.



Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.