01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Scheda Tecnica

Codice: So 8995 AU 705 15

Marca: AUTOMA

Modello: IBM-80

Anno: 2015

Tonnellaggio: 705

Diametro della Vite: 54

Volume d'iniezione calcolato: 280

Spessore Min/Max stampo: 254

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

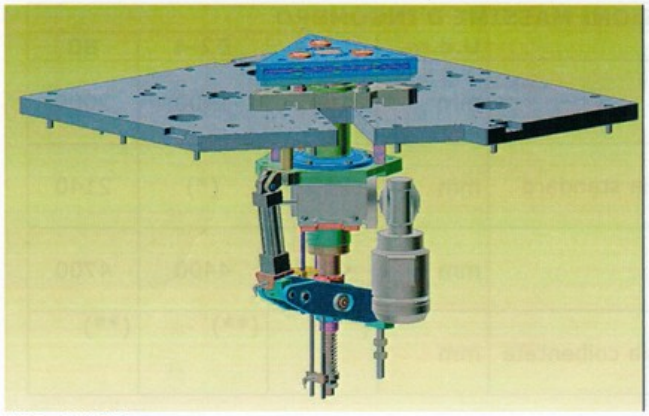
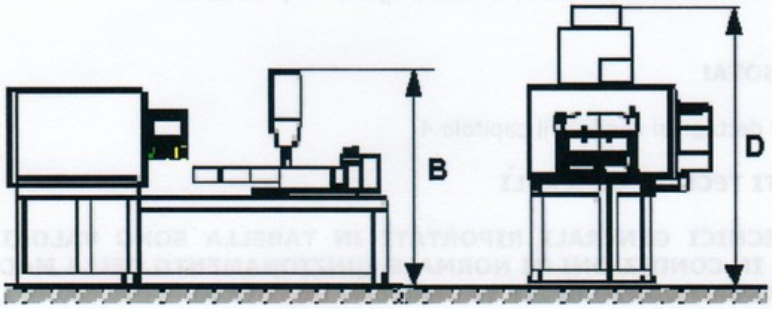


FIG. 2.16.1

2.17 CARATTERISTICHE TECNICHE

2.17.1 DIMENSIONI MASSIME D'INGOMBRO



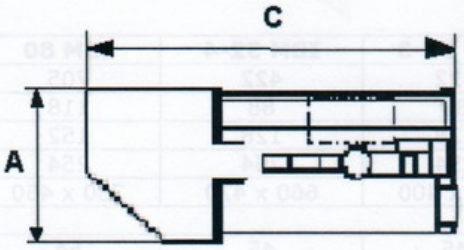


FIG. 2.17.1

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY srl
First in second hand machinery

01MACHINERY s.r.l. via Dante 49 60043 Cerreto d'Esi (AN) Italia - Tel +39 0732 678956 - Fax +39 0732 670008 - P.I. 01562600435

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

DIMENSIONI MASSIME D'INGOMBRO				
Descrizione	**U.d.m.**	**52-3**	**52-4**	**80**
A Larghezza MAX	mm	1562	1900	2000
B Altezza MAX con tramoggia standard	mm	2192	(*)	2140
C Lunghezza MAX	mm	4210	4400	4700
D Altezza MAX con tramoggia coibentata	mm	(**)	(**)	(**)

!! NOTA!

(*) Per modello 52.4, è l'altezza misurata senza la tramoggia di carico
(**) Dimensioni variabili in funzione delle esigenze di produzione.

!! NOTA!

Per ulteriori dettagli si consulti il capitolo 4

2.17.2 DATI TECNICI GENERALI

I DATI TECNICI GENERALI RIPORTATI IN TABELLA SONO VALORI MEDI MISURATI IN CONDIZIONI DI NORMALE FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA E NON TENGONO CONTO DELLE VARIAZIONI DOVUTE A:
USURA DELLO STAMPO
CAMBIO FORMATO
CONDIZIONI DI MALFUNZIONAMENTO

MACCHINA	**IBM 52-3**	**IBM 52-4**	**IBM 80**
Forza chiusura iniezione kN	422	422	705
Forza chiusura soffiaggio kN	88	88	118
Apertura stampi mm.	128	128	152
Spessore stampi mm.	254	254	254
Massima dimensione stampi mm.	620 x 400	660 x 420	750 x 450
INIETTORE			
Diametro vite mm.	45	45	54
Lunghezza vite L/D	24	24	24
Massimo 'shot' in HDPE g.	190	190	260
UTENZE			

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY srl
First in second hand machinery

01MACHINERY s.r.l. via Dante 49 60043 Cerreto d'Esi (AN) Italia - Tel +39 0732 678956 - Fax +39 0732 670008 - P.I. 01562600435

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Potenza elettrica installata kW	77	77	77
Consumo aria compressa Nl/min.	250	250	300
Consumo acqua raffreddamento stampi (10°C) lt/min	70	75	85
Frigorie da raffreddamento stampi (kcal*kg PE/h)	190	190	190
Consumo acqua raffreddamento circuito oleodunamico (15°C) lt/min	40	40	40

!! NOTA!

(*) Per ulteriori informazioni inerenti il consumo elettrico medio ed il collegamento alle diverse utenze, si consultino gli allegati riportati al capitolo 10.
I dati relativi ai consumi sono indicativi in quanto variabili in funzione del prodotto finale.

2.18 ILLUMINAZIONE

La macchina non necessita di dispositivi propri di illuminazione.
L'utilizzatore dovrà provvedere all'illuminazione del locale ospitante la macchina nel rispetto delle normative vigenti ed in modo tale che l'operatore possa facilmente svolgere le proprie attività di conduzione e manutenzione, sia in condizioni di normale funzionamento che in quelle di emergenza.

2.19 COMPATIBILITA' AMBIENTALE

La macchina, nel suo uso normale previsto, non produce residui plastici.

!! NOTA!

Consultare il capitolo 9 relativo allo smaltimenti rifiuti

2.20 LIMITI D'IMPIEGO - ERGONOMIA - ECOLOGIA

Le macchine della serie IBM sono state studiate e realizzate esplicitamente per la produzione, attraverso la tecnologia dell'iniezione e del soffiaggio, di piccoli contenitori in materiali plastici.
La caratteristiche d'ingombro relative agli stampi di soffiaggio, iniezione e del gruppo di condizionamento sono indicate al capitolo 2.3.2.

La forma, il contenuto e l'applicazione dei contenitori plastici prodotti, nonché i materiali da costruzione utilizzati, devono essere concordati con AUTOMA in sede contrattuale.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY srl
First in second hand machinery

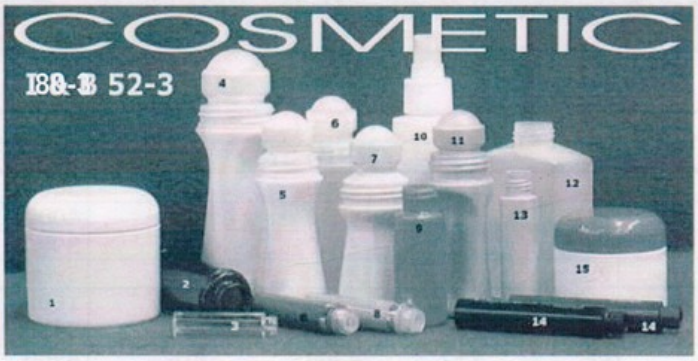
01MACHINERY s.r.l. via Dante 49 60043 Cerreto d'Esi (AN) Italia - Tel +39 0732 678956 - Fax +39 0732 670008 - P.I. 01562600435

Rev.00_11/01/16	automa	L10010163

2 DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE

2.1 INTRODUZIONE

La serie IBM (Injection Blow Moulding) consente di ottenere contenitori cavi "finiti", senza le complicazioni aggiuntive di smaterozzamento, recupero, granulazione e miscelazione degli sfridi. Al termine della fase di iniezione il collo del flacone risulta completamente formato, mentre la parte rimanente acquista la propria forma definitiva durante la fase successiva di soffiaggio.
Di grande versatilità, i modelli 80, 52-3 e 52-4 (con stazione aggiuntiva di condizionamento) consentono la produzione di flaconi di capacità massima 0.5 dm^3 realizzati in materiali quali PET, PC, PP, ecc.
La scelta di un modello piuttosto che di un altro dipende dalla tipologia di materiale da formare e dalla capacità produttiva richiesta.
Di seguito sono riportati alcuni esempi relativi alla produzione di contenitori per il settore cosmetico e farmaceutico.



Tab. 2.1.1

* PP/PE SAME CAVITATION	N. FORM	MATERIAL	52-3		80	
			CAVITY	OUTPUT	CAVITY	OUTPUT
	1	PP	6	1540	8	2050
	2	PET	4	1200	7	2100
	3	PET	20	7200	/	/
	4	PE	4	1200	7	2100
	5	PE	7	2100	11	3300
	6	PE	7	2100	11	3300
	7	PE	8	2400	10	3000
	8	PP	18	5400	23	6900
	9	PE	11	3600	14	4500
	10	PE	8	2400	11	3300
	11	PE	7	2100	11	3300

DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE	CAPITOLO 2
Macchina serie IBM, modello 80	FOGLIO N° 1

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY srl
First in second hand machinery

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Rev.00_11/01/16	automa	L10010163

	12	PP	6	1600	8	2100
	13	PP	14	4200	20	6000
	14	PP	18	5400	23	6900
	15	PP	7	1800	9	2300

	N. FORM	MATERIAL	52-3		80	
			CAVITY	OUTPUT	CAVITY	OUTPUT
* PE/PP SAME CAVITATION	1	PE	8	2880	10	3600
	2	PET	10	4000	14	4000
	3	PE	9	2950	12	3900
	4	PE	9	2980	12	3900
	5	PET	3	1200	4	1600
		PE	6	2100	9	3150
	6	PE	12	4300	16	5700
	7	PET	6	2400	12	4800
		PP	10	3600	13	4680
	8	PE	6	1960	8	2600
	9	PE	15	5400	19	6800
	10	PP	8	2400	10	3000
	11	PE	16	7200	22	9900
	12	PP	15	6000	20	8000
	13	PET	3	1200	5	2000
	14	PE	9	2900	12	3860
	15	PE	13	4700	18	6500
	16	PET	4	1600	6	2400
		PP	7	2800	9	3600
	17	PET	5	2250	8	3600
		PP	9	3600	12	4800
	18	PE	7	2250	11	3500

Tab. 2.1.2

DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE	CAPITOLO 2
Macchina serie IBM, modello 80	FOGLIO N° 2

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY srl
First in second hand machinery