01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

Scheda Tecnica

Codice: In 9255 SA 610 98

Marca: SANDRETTO

Modello: 4435 / 610

Anno: 1998

Tonnellaggio: 610

Passaggio Colonne: 850 x 850

Diametro della Vite: 90

Volume d'iniezione calcolato: 2831

Spessore Min/Max stampo: 300 - 1000

Martinetti: 1

Euromap: 4435 / 610

Corsa piano mobile: 930

Inverter: 1

Accumulatori: Si

Descrizione:

Carica elettrica

Macchinario disponibile da Aprile 2023.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.

01MACHINERY s.r.l. Via Dante, 49 - 60043 Cerreto D'Esi (AN) ITALIA
Tel. +39 0732 678956 - Fax: +39 0732 670008
info@01machinery.com www.01machinery.com

SANDRETTO metalmeccanica CARATTERISTICHE TECNICHE

		SERIE MEGA$_{TE}$ 610 t					
		4435/610			6434/610		
Classificazione EUROMAP	cm³/MP	80	90	105	90	105	120
Diametro della vite	mm	2237	2831	3853	3149	4286	5598
Volume d'iniezione calcolato	cm³	24	21	18	24	21	18
Lunghezza utile della vite	L/D	1315	1665	2266	1570	2140	2780
Portata d'iniezione massima (*)	cm³/sec	82	99	127	95	127	158
Portata di plastificazione (**)	g/sec	1960	1548	1137	2022	1486	1137
Pressione sul materiale	bar	7500			12500		
Coppia max vite	Nm	200			180		
Velocità max rotazione vite	g/min	52			63		
Potenza motore elettrico vite	KW	725			725		
Corsa carro iniezione	mm	4+1			5+1		
Zone termoregolate (+ ugello)	N°	38			50,3		
Potenza totale riscaldatori	KW	5985			5985		
Forza bloccaggio stampo	KN	300 ÷ 1000			300 ÷ 1000		
Spessore min./max. stampo	mm	930			930		
Corsa piano mobile	mm	1270 x1270			1270 x1270		
Dimensione dei piani (O x V)	mm	850 x 850			850 x 850		
Passaggio colonne (O x V)	mm	160			160		
Diametro colonne	mm	103			103		
Forza espulsore idraulico	KN	350			350		
Corsa espulsore idraulico	mm	18 – 11			18 - 11		
Cicli a vuoto (max/Euromap)	N	160			160		
Pressione circuito idraulico	bar	850			850		
Olio contenuto	l	8500			14000		
Fabbisogno frigorie	frig/h	0,9			1,3		
Fabbisogno H²0 a 15 °C	m³/h	37			55		
Potenza motore elettrico	KW	127			168,3		
Potenza totale installata	KW	11,4 x 2,75 x 2,05			12 x 2,8 x 2,05		
Dimensioni di ingombro (LxHxP)	mt.	31000			35500		
Peso netto totale	kg	3150			3150		
Peso max stampo (raccomand.) su piano mobile	kg	4700			4700		
Peso max stampo (raccomand.)	kg	750			750		
Diametro min. stampo (raccom.)	mm						

* Portata di iniezione calcolata alla max velocità.
** In ciclo; tempo di permanenza 3,33 min. - PEHD

NOTA:
Le caratteristiche indicate possono essere variate senza preavviso, al fine di migliorare le caratteristiche tecniche.

1-4 PRESSE SERIE MEGA$_{TE}$ - Manuale di Uso e Manutenzione

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi, possono essere modificati senza preavviso e si riferiscono alle condizioni standard del bene nuovo. Il bene usato potrebbe non avere gli stessi valori del nuovo.